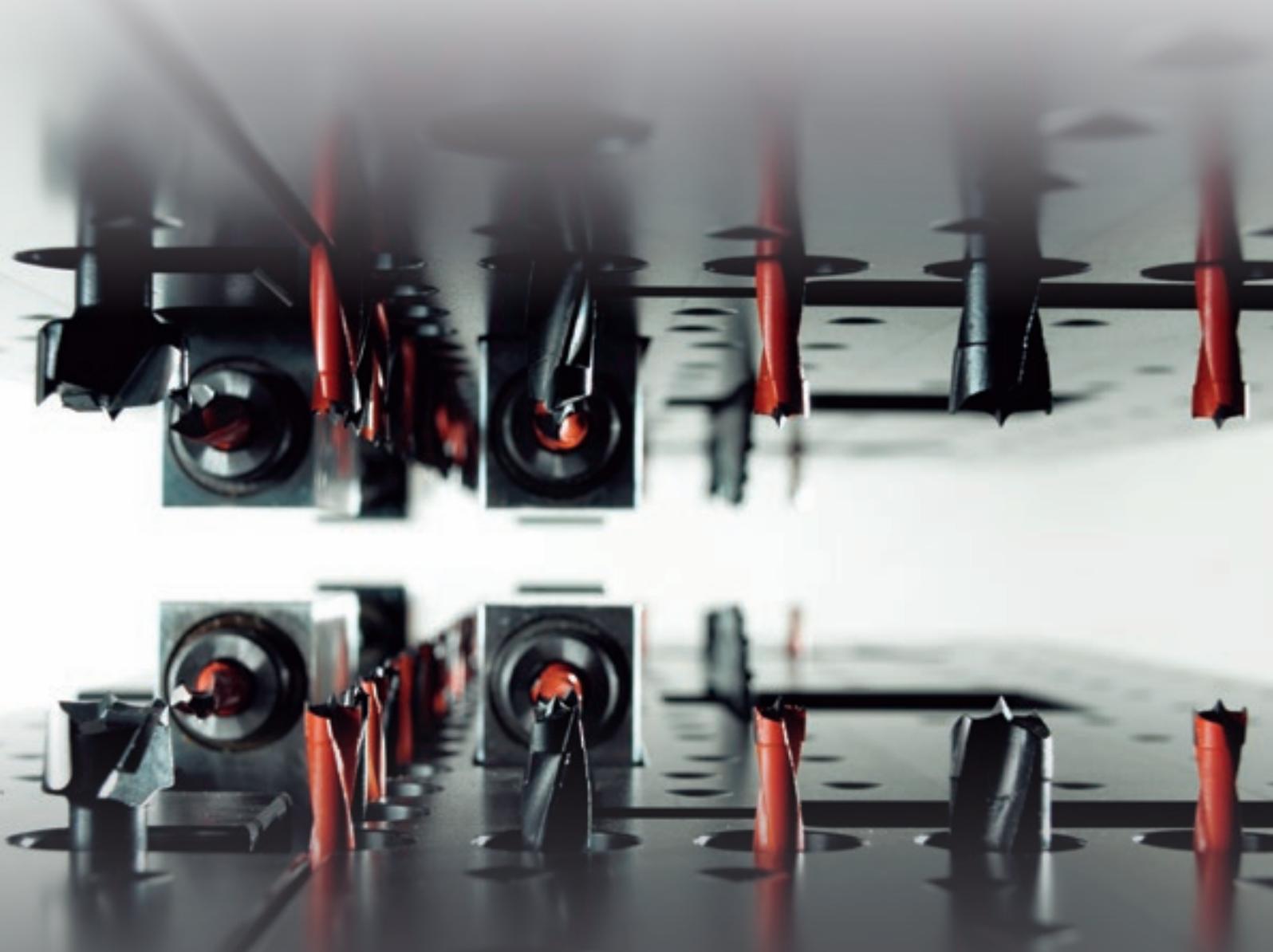


SKI PPER 100

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



RENDEMENT MAXIMAL AVEC L'USINAGE SIMULTANÉ DE DEUX PANNEAUX



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production qui permette de répondre à la demande croissante de **produits personnalisés d'après les exigences spécifiques du client avec des délais de livraison rapides et fiables.**

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** capables de satisfaire les exigences des entreprises qui produisent sur commande tout en réduisant radicalement les coûts de production. **Skipper 100** est le centre d'usinage à contrôle numérique innovant capable de traiter en séquence des panneaux de différents formats en « temps réel ». C'est la machine idéale pour les ateliers d'usinage de hors mesure des grandes entreprises où la personnalisation devient de série, pour la production de petits lots en sous-traitance et pour ceux qui ont besoin d'une production flexible à flux tendus.



SKIPPER 100

- FLEXIBILITÉ TOTALE D'USINAGE SANS INTERRUPTIONS NI INTERVENTIONS MANUELLES
- GRANDES PRÉCISIONS
- EXCELLENTE PRESTATION GRÂCE À L'USINAGE SIMULTANÉ DE DEUX PANNEAUX
- SIMPLICITÉ DE PROGRAMMATION ET D'UTILISATION

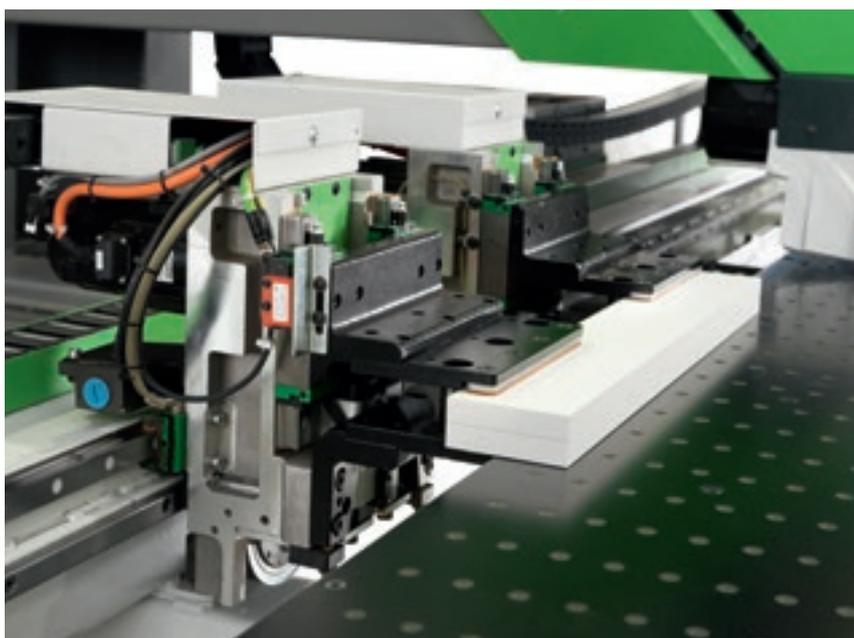
SIMPLICITÉ ET GÉNIALITÉ

Systeme breveté avec outils fixes et panneaux mobiles entre les plans de travail à coussin d'air. Skipper 100 peut façonner simultanément **dessus et dessous**, même avec deux panneaux par cycle.



Flexibilité totale du façonnage des panneaux de toutes dimensions et épaisseurs.

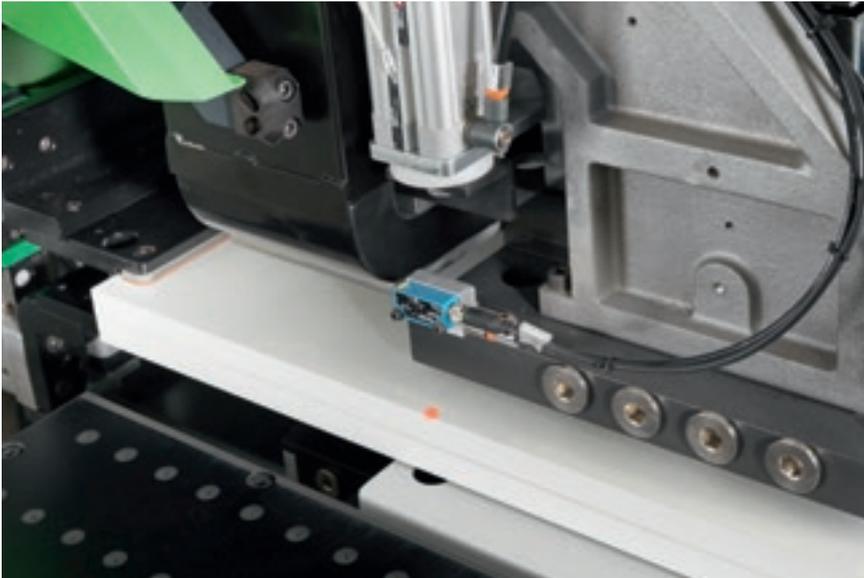
Façonnages en temps réel sans interruption, simultanément sur la partie supérieure et inférieure, sans devoir repasser les panneaux plusieurs fois dans la machine.



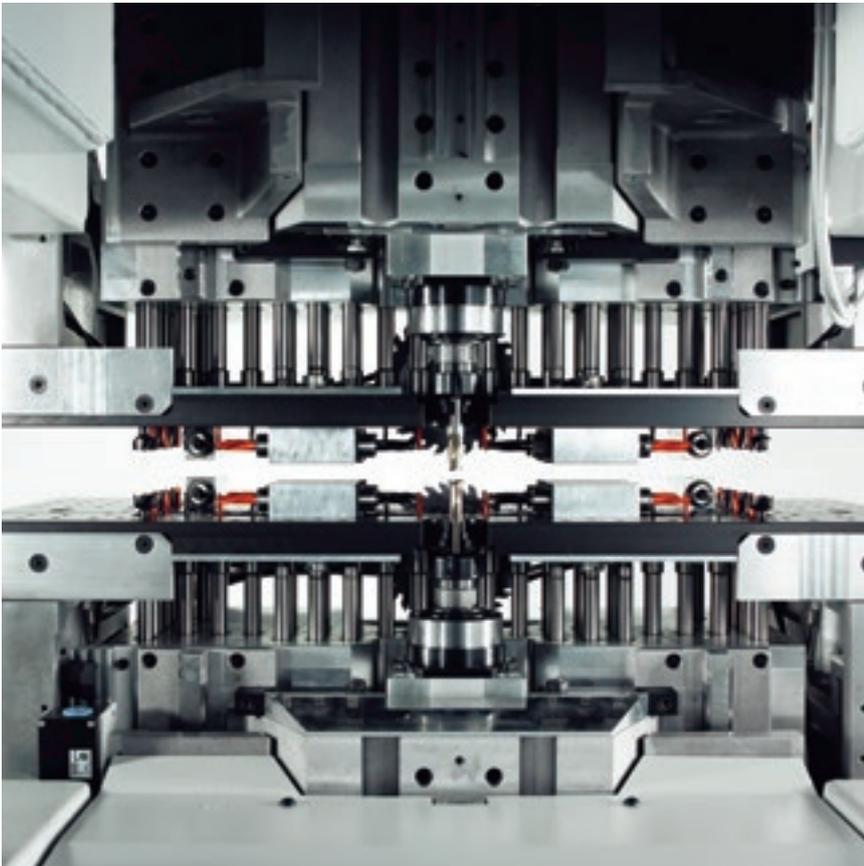
Pour démarrer, il suffit d'avoir à bord le programme de travail; pas besoin d'outillage, de réglage ni d'essai grâce au système de blocage du panneau au moyen d'étaux à positionnement automatique.

TENUE OPTIMALE DU PANNEAU DE TOUT TYPE
DE MATÉRIAU ET FORMAT

Éliminés les **temps morts**, Skipper effectue également l'**usinage spécial de série**. La flexibilité totale signifie un temps de mise au point nul; Skipper change de travail **au vol** et assure toujours le rendement optimal même pour les productions par **lot 1**.



Le système de détection des dimensions mesure **en temps réel** les dimensions X-Y exactes du panneau en adaptant automatiquement les positions des usinages.



Skipper peut activer **en temps réel** jusqu'à 82 outils et atteindre en toute sécurité des vitesses de mouvement supérieures à 100 m/min.

**USINAGES PASSANTS
SANS ÉCLATS GRÂCE
À L'UTILISATION DES
2 UNITÉS D'USINAGE
OPPOSÉES**

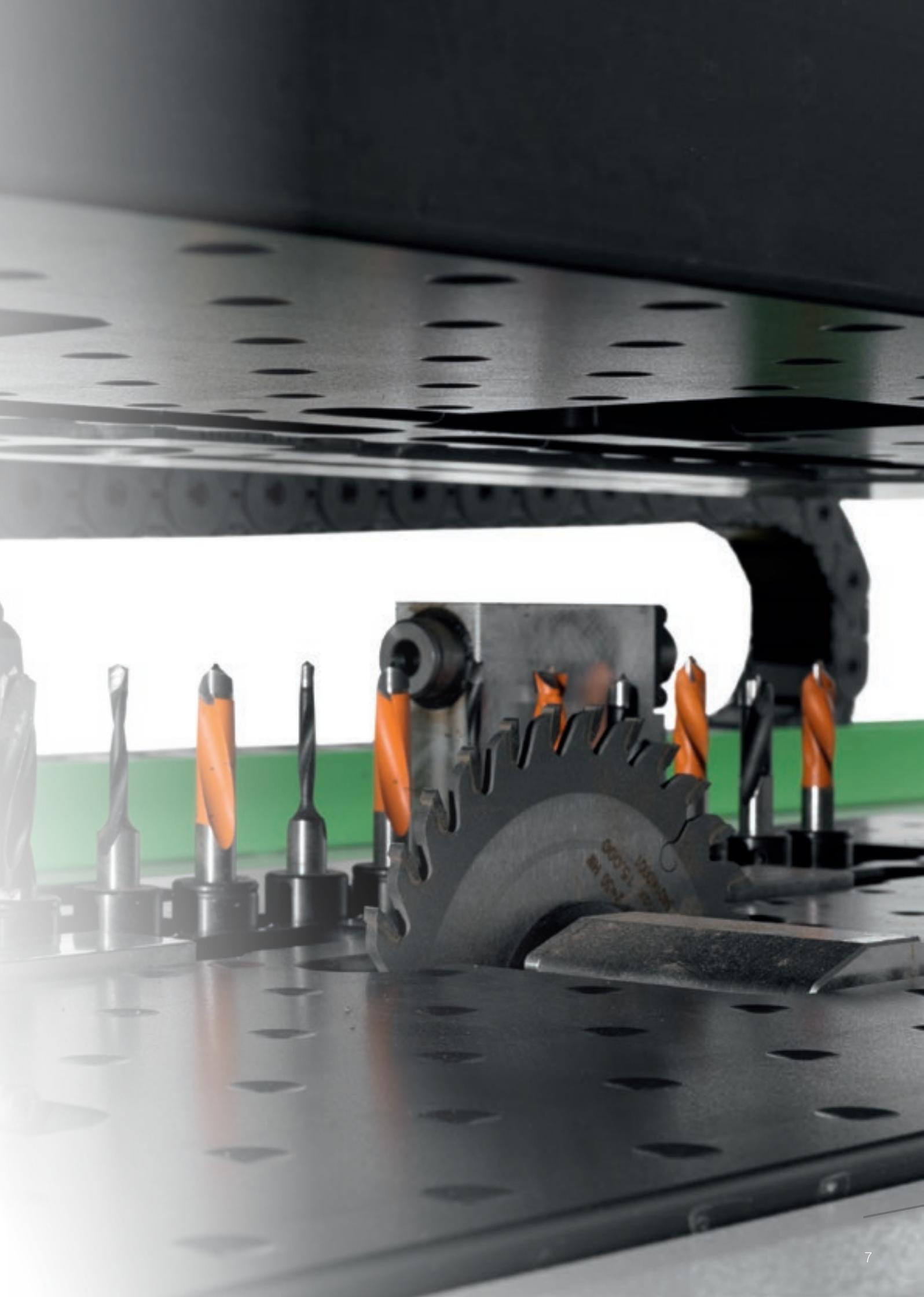
FLEXIBILITÉ



REAL TIME MACHINING

Fiabilité et précision garanties dans le temps. Réduction du coût de transformation du matériau de plus de 60%. Rendement maximum également dans la production par lot-1 et facilité immédiate d'utilisation par quiconque.

2 puissantes unités d'usinage opposées avec 39+39 broches indépendantes façonnent en même temps 2 panneaux superposés, garantissant ainsi une double productivité. Skipper actionne les panneaux en X et Y sur un plan sur coussin d'air par rapport à des outils fixes. Les panneaux se déplacent entre deux coussins d'air, ce qui permet de façonner un seul ou 2 panneaux spéculaires en même temps.



GRANDE PRÉCISION DU FAÇONNAGE



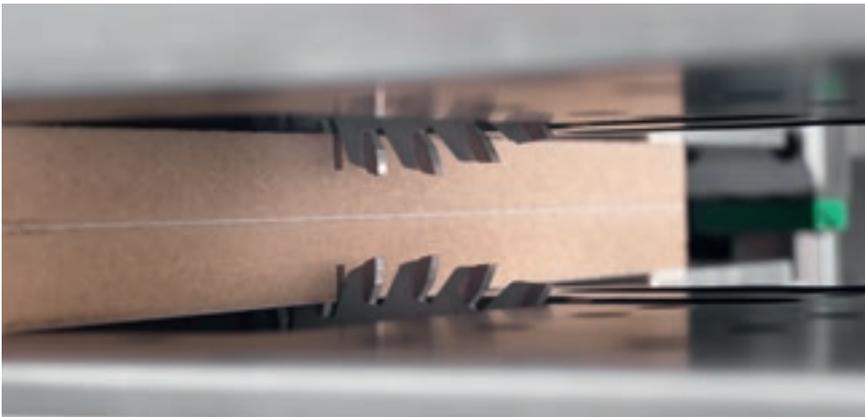
Le façonnage du bâti machine sur les centres d'usinage à positionnement unique garantit de très grandes précisions pour les façonnages mécaniques. Les unités d'usinage fixes (et panneaux mobiles) garantissent précision et fiabilité de façonnage au fil du temps.

OUTILLAGES FACILES ET RAPIDES DES DEUX UNITÉS D'USINAGE



Bas-reliefs.

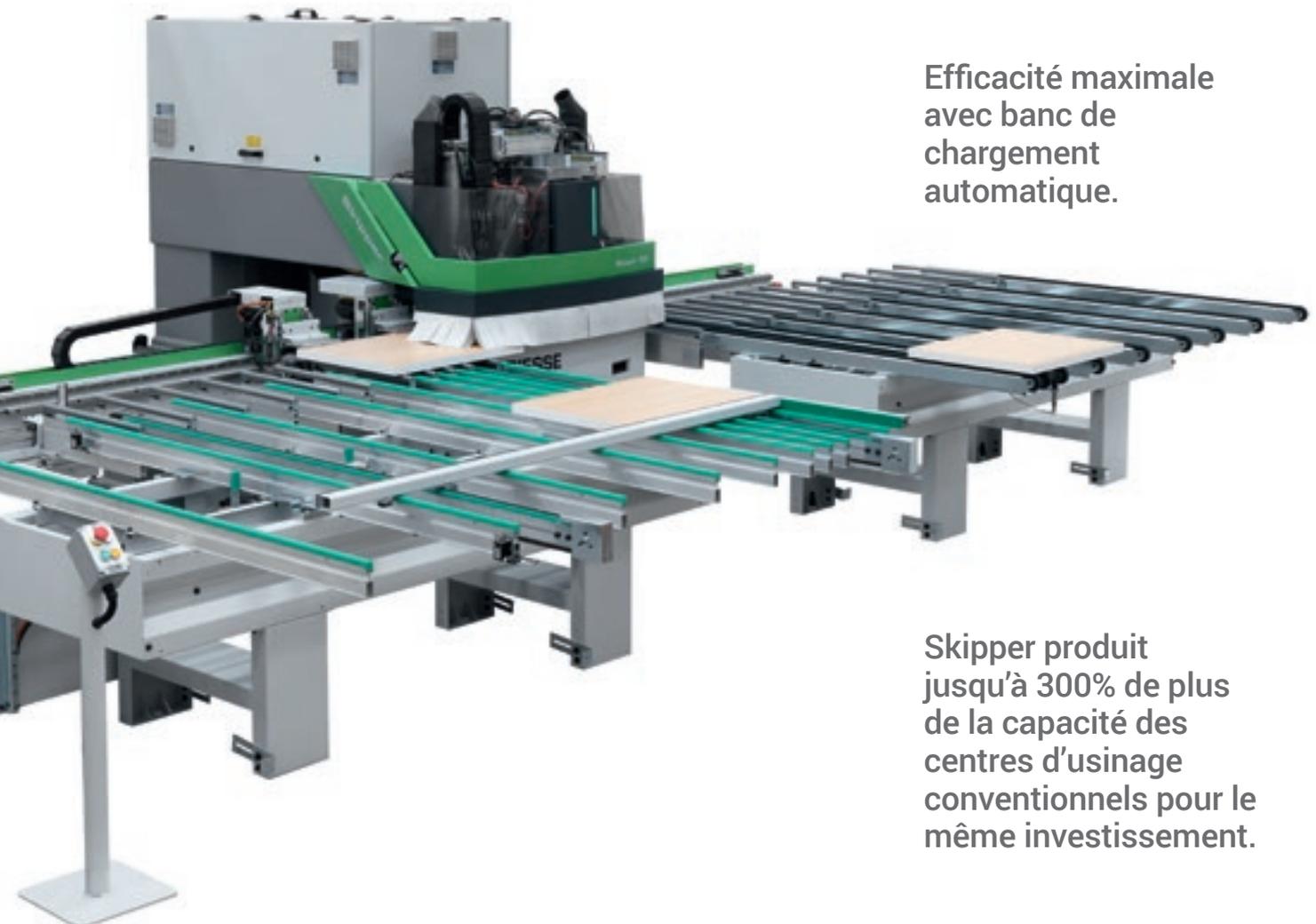
**Pas besoin d'opérations d'outillage ni de réglages supplémentaires:
Skipper 100 est la machine toujours prête à l'emploi.**



Groupes lame pour canaux en direction X.



Électrobroches avec prise HSK D-50.



**Efficacité maximale
avec banc de
chargement
automatique.**

**Skipper produit
jusqu'à 300% de plus
de la capacité des
centres d'usinage
conventionnels pour le
même investissement.**

SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR

Protection périphérique et plates-formes sensibles antérieures pour la mise en sécurité de toutes les zones à risque.



Couvertures insonorisées des unités d'usinage, avec barrières à bandes pour la protection contre les poussières et les déchets et aspiration intégrée.

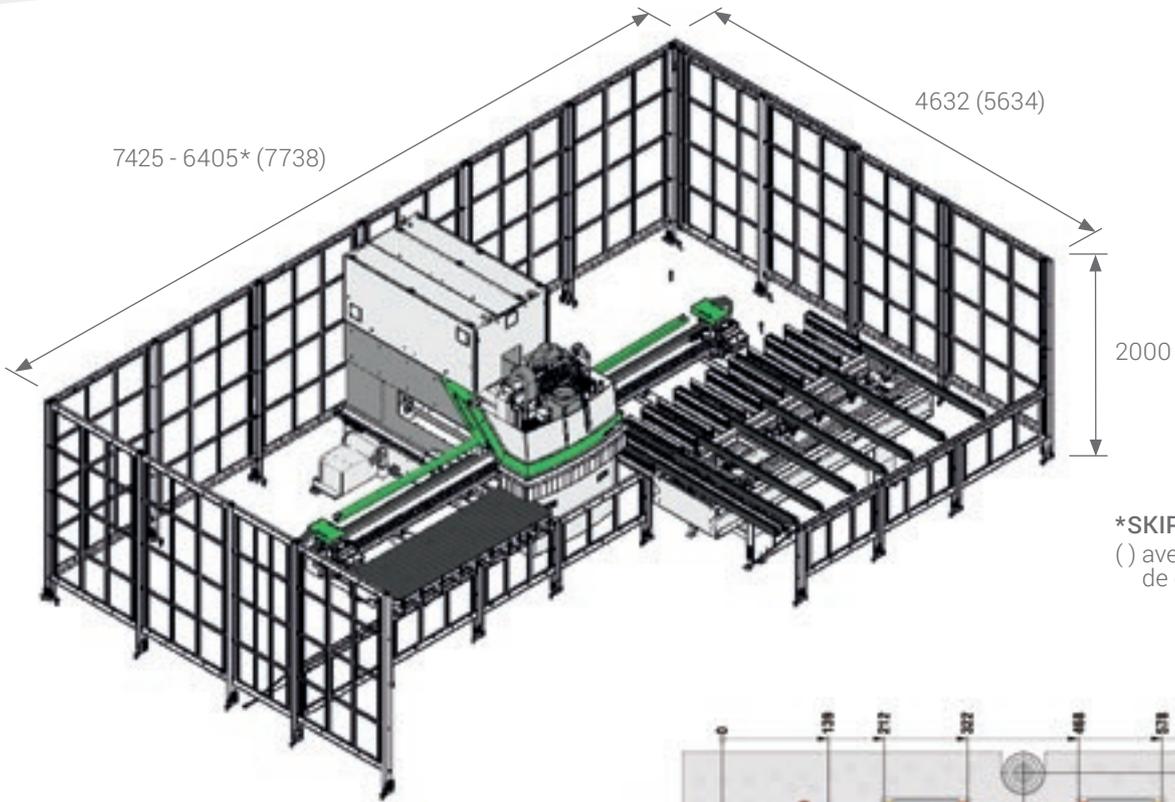
SIMPLICITÉ DE PROGRAMMATION ET D'UTILISATION



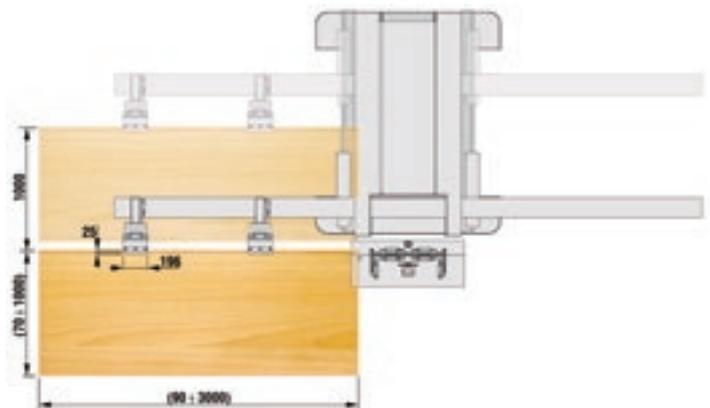
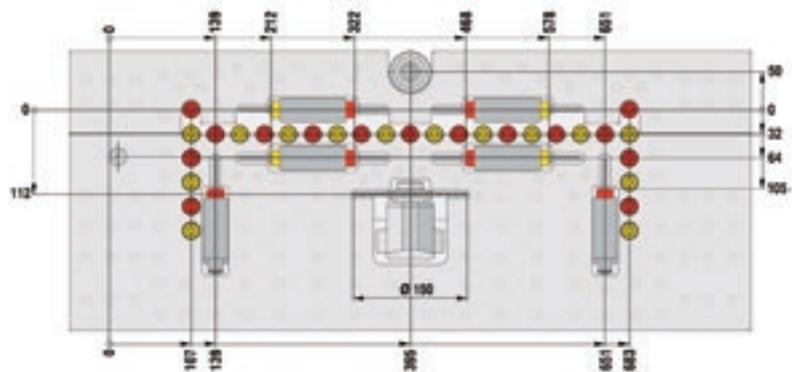
Interface opérateur
extraordinairement
puissante et simple à
utiliser, qui permet de
prendre des décisions
rapides et d'optimiser
automatiquement le
cycle en fonction des
outils disponibles à bord,
pour minimiser les temps
de travail.



DONNÉES TECHNIQUES



*SKIPPER 100 S
() avec banc
de chargement



SKIPPER 100

Longueur des panneaux façonnables Skipper 100 L (min/max)	mm	90/3000
Largeur des panneaux façonnables Skipper 100 S (min/max)	mm	90/2500
Largeur des panneaux façonnables (min/max)	mm	70/1000
Épaisseur des panneaux façonnables (min/max)	mm	8/60
Broches de perçage verticales (dessus+dessous)		29 + 29
Vitesse de rotation des broches de perçage (max)	tr/min	4000
Broches de perçage horiz. en X (dessus+dessous)		8 + 8
Broches de perçage horiz. en Y (dessus+dessous)		2 + 2
Électrobroche kW 3.5 (dessus+dessous)		1 + 1
Vitesse de rotation électrobroches (min/max)	tr/min	7000/18000
Groupe lame diam.150 mm (dessus + dessous)	kW	1,7 -1+1 (en alternative)
Groupe lame diam.160 mm (dessus + dessous)	kW	3,5 - 1+1 (en alternative)

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Conditions de fonctionnement:

Fraisage: 1 électrobroche, vitesse: 6 m/min, rotation: 18000 t/m, diamètre: 16 mm, profondeur: 5 mm, matériel: aggloméré. Niveau de pression sonore au poste de l'opérateur (LpA) 81,5 dB (A). Niveau de puissance sonore superficielle pondéré A (LwA) 103,6 dB (A). Perçage: 1 groupe de perçage, vitesse: 3 m/min, rotation: 6000 t/m, diamètre: 8 mm, profondeur: 10 mm, matériel: aggloméré. Niveau de pression sonore au poste de l'opérateur (LpA) 81,4 dB (A). Niveau de puissance sonore superficielle pondéré A (LwA) 100,9 dB (A). Facteur d'incertitude K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité.

Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires.

Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.

L'engagement de Biesse est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing, où les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui, dans le monde entier, façonnent le verre, la pierre, le métal et bien plus encore. Notre philosophie est pragmatique, à savoir: fournir des données concrètes aux entrepreneurs pour les aider à réduire les coûts, améliorer le travail et optimiser les processus.

Tout cela signifie être 4.0 ready.

MADE WITH BIESSE

LES TECHNOLOGIES DU GROUPE BIESSE ACCOMPAGNENT LA FORCE INNOVANTE ET LES PROCESSUS DE QUALITÉ TOTALE DE LAGO

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable. « Nous avons mis en œuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine : nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit ». « Chez Lago, le mot clé est la

flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production. Nous avons commencé à introduire le concept de travail basé uniquement sur le vendu, ce qui nous a permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine ». « Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Ainsi, nous pouvons atteindre un volume de production donné tout en respectant les

exigences de niveaux de qualité de Lago, avec la possibilité de personnaliser le plus tard possible, à la demande du client : ce sont, finalement, les principes de base de la fabrication en flux tendu. »

*Source : IDM Industria del Mobile
Lago, notre client depuis 1999, est l'une des marques d'ameublement d'intérieur les plus prestigieuses du design italien dans le monde.*



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ous vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



